

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :

2 793 089

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②1 N° d'enregistrement national :

99 05347

⑤1 Int Cl⁷ : H 04 B 1/59

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 28.04.99.

③0 Priorité :

④3 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 03.11.00 Bulletin 00/44.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Ce dernier n'a pas été
établi à la date de publication de la demande.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : LIGER RENE — FR.

⑦2 Inventeur(s) : LIGER RENE.

⑦3 Titulaire(s) :

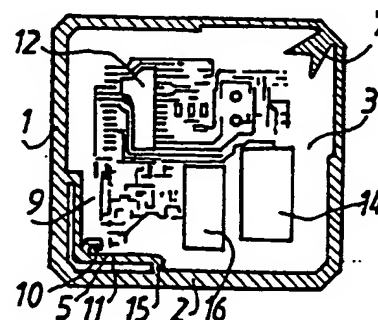
⑦4 Mandataire(s) : CABINET VIARD.

⑤4 TRANSPONDEUR A ANTENNE INTEGREE.

⑤7 - Transpondeur à antenne intégrée, réalisée sous forme de circuit imprimé.

- Selon l'invention, l'antenne est réalisée sur une face dudit circuit sous la forme de deux bandes rayonnantes (1, 2) à la périphérie d'une des faces du circuit imprimé, autour d'une zone (3, 8) portée à un potentiel constant, occupant de part et d'autre de la plaque la plus grande partie de la zone centrale, recevant les composants (12, 13, 14).

- Applications: Transpondeurs de faible encombrement.



FR 2 793 089 - A1



TRANSPONDEUR A ANTENNE INTÉGRÉE.

La présente invention a pour objet une antenne
5 d'émission/réception d'ondes radioélectriques à une
fréquence de 434 Mhz spécifiquement conçue pour permettre
d'accueillir les étages et composants électroniques d'un
transpondeur autonome de dimensions réduites qui l'utilise
pour communiquer avec le milieu extérieur.

10

Dans les conditions habituelles d'utilisation, on constate
que l'antenne d'émission/réception est définie comme un
composant séparé et raccordée à l'étage d'émission/réception
par une structure d'impédance connue: ligne impédante,
15 connecteur, câble coaxial, etc.

Cette dissociation de l'antenne et de l'électronique qui
l'utilise présente un certain nombre de désavantages parmi
lesquels on peut citer :

20 - l'encombrement: en effet, une fois défini et réalisé
l'étage d'émission/réception, il faut lui connecter
l'antenne en respectant les contraintes d'environnement
nécessaires au fonctionnement nominal de l'antenne choisie.
Cela conduit toujours à une augmentation du volume de
25 l'équipement, particulièrement significative si l'on veut
conserver de bonnes performances radio.

- L'intégration finale: en effet, lorsqu'il s'agit de
finaliser l'équipement dans sa présentation opérationnelle,
le compactage et la mise en boîtier des différents étages
30 électroniques de l'antenne de radiocommunication font
généralement apparaître des difficultés et des problèmes
inattendus, sources de délais et de frais supplémentaires
ainsi que des dégradations des performances finales des
produits.

35 - l'absence de maîtrise du diagramme de rayonnement du
produit final, généralement dégradé par le compactage et la
présentation opérationnelle du produit.

La présente invention a pour objet de pallier les inconvénients précités et de proposer une antenne particulièrement destinée aux transpondeurs de très bonne qualité radio qui constitue par elle-même la structure d'accueil des étages électroniques. Ainsi, les performances
5 finales sont obtenues sans surprises au bénéfice du coût et des délais de réalisation.

Selon l'invention, le transpondeur incluant un circuit imprimé à au moins deux faces, sur lequel sont implantés
10 différents composants sur au moins une face, est caractérisé en ce que l'antenne est réalisée sur une face dudit circuit sous la forme de deux bandes rayonnantes à la périphérie de la face, autour d'une zone portée à un potentiel constant,
15 occupant la plus grande partie de la zone centrale de la plaque de circuit imprimé.

La plage centrale est destinée à recevoir les étages et composants électroniques que comporte le transpondeur, les
20 composants étant montés indifféremment sur une ou plusieurs faces du circuit.

Le potentiel constant de la zone centrale peut être la masse de potentiel 0 ou une tension constante +Vcc. Cette zone sera
25 désignée dans ce qui suit par « zone froide ».

Selon l'invention, le diagramme de rayonnement de l'antenne est équivalent à celui de deux dipôles quart d'onde
perpendiculaires excités en phase.
30

Selon une autre caractéristique de l'invention, la largeur des lignes ou bandes constituant l'antenne décroît à partir du point relié à l'émetteur vers le point d'impédance maximale. Ainsi, l'impédance de chacune des deux lignes croît
35 régulièrement du point d'impédance minimale jusqu'au point d'impédance maximale.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront au cours de la description qui va suivre d'un

mode particulier de réalisation, donné uniquement à titre d'exemple non limitatif, en regard des dessins qui représentent :

- la figure 1, une vue schématique d'une face du circuit imprimé comprenant une antenne intégrée selon l'invention;
- la figure 2, une vue de la face opposée;
- la figure 3, par dessus d'un transpondeur muni d'une antenne selon l'invention.
- la figure 4, par dessous du circuit de la figure 3 .

10

Sur la figure 1, on a représenté une face du circuit incorporant l'antenne plate selon l'invention. Cette antenne comprend essentiellement deux bandes (1,2) périphériques entourant la zone froide 3 sur l'une des faces. L'impédance de chacune des bandes 1,2 croît régulièrement du point 5 d'impédance minimale au point 6 d'impédance maximale. La figure 2 représente la face opposée qui contient dans la région centrale la zone froide 8 qui est électriquement connectée à la zone 3, par l'intermédiaire de trous métallisés et qui se trouve donc au même potentiel.

Selon l'invention, la distance, donc l'inverse de la valeur capacitive, par rapport à la zone froide 3,8 croît régulièrement quand on se déplace de 5 vers 6 ce qui produit un système à constantes réparties apte à laisser circuler un courant radiofréquence important dans la partie large des deux bandes, dans la mesure où les deux points 5 sont réunis au plan froid et où les deux points 6 sont réunis au plan froid 3A de la face opposée par un condensateur (non représenté) assurant l'accord à la fréquence considérée.

La figure 3 représente un exemple de réalisation fonctionnant selon l'invention. Les points 6 des deux lignes 1 et 2 sont réunis et connectés à la surface imprimée 7 qui constitue avec la surface imprimée 8 de la face opposée une capacité d'accord des deux lignes à la fréquence considérée.

La zone 8 est réunie au plan froid. Les deux bandes métalliques 1,2 sont excitées en parallèle à partir du point

10 (raccordé à l'émetteur) au moyen de deux lignes d'adaptation 9 et 11, les deux points 5 (fig.1) étant connectés au point 10, lui-même connecté directement au point 13 de la face opposée 8.

5

Le plan 3 reçoit les composants suivants : microcontrôleur 12, étage d'émission/réception 13, composants des autres fonctions électroniques 14, et pile d'alimentation 16.

- 10 Selon l'invention, il est possible d'enlever par exemple la ligne d'adaptation 11, l'excitation d'émission se faisant toujours au point 10 et le signal de réception étant recueilli au point 15, ceci sans dégrader le diagramme de rayonnement et de réception de l'antenne.

15

Les longueurs des deux côtés du support de circuit imprimé peuvent être égales ou différentes, le circuit imprimé pouvant être adapté à une forme carrée ou rectangulaire, selon le besoin, sans que cela perturbe le bon fonctionnement de l'antenne. Mais la somme des longueurs des deux côtés doit rester la même pour chacune des bandes 1 et 2.

20

Grâce à l'invention, l'antenne d'émission est obtenue directement avec le circuit imprimé et son encombrement est

25

ainsi très réduit.

Il va de soi que de nombreuses variantes peuvent être apportées, notamment par substitution de moyens techniques équivalents, sans sortir pour cela du cadre de l'invention.

REVENDICATIONS

- 5 1° Transpondeur incluant un circuit imprimé à au moins
deux faces, sur lequel sont implantés différents
composant sur au moins une face, caractérisé en ce que
l'antenne est réalisée sur une face dudit circuit sous
la forme de deux bandes rayonnantes (1,2) à la
10 périphérie de ladite face, autour d'une zone (3) portée
à un potentiel constant, occupant la plus grande partie
de la zone centrale de la plaque de circuit imprimé,
recevant les composants (12,13,14).
- 15 2° Transpondeur selon la revendication 1, caractérisé en
ce que la largeur des bandes (1,2) décroît
régulièrement du point (5) au point (6), la distance de
chaque bande par rapport à la zone froide (3,8)
croissant dans les mêmes conditions.
- 20 3° Transpondeur selon la revendication 1, caractérisé en
ce qu'un condensateur d'accord (7,8) est formé entre
les deux côtés de la plaque de circuit imprimé.

